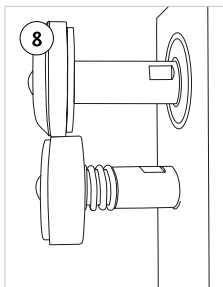
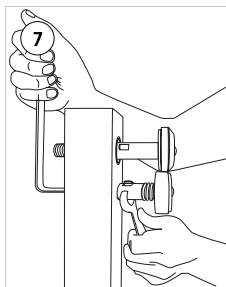
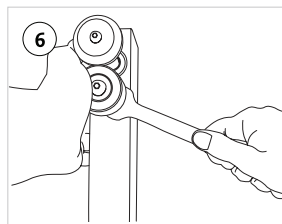
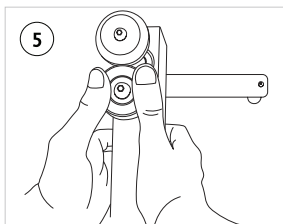
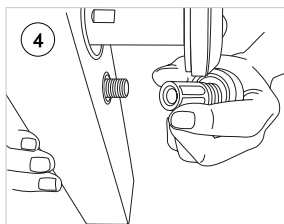
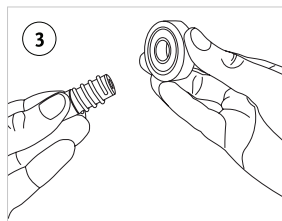
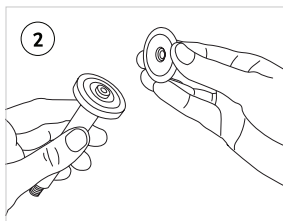
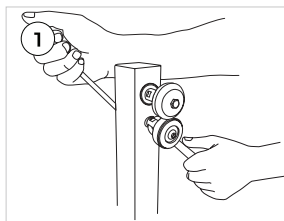


Quick Reference Card



Össur hf.
Grjótháls 1-5
110 Reykjavík
Iceland

日本語

組み立て手順

1. 黒いハンドルを本体のハンドルレバーにねじ込みます。
2. 4本のネジと4mm六角レンチを用いて、ベースクランプを支柱の底に取り付けます。
3. ベースクランプをテーブルに固定してからご使用ください。

カッティングホイールの交換

滑らかで優れた切れ味を維持するため、交換用カッティングホイールセット(別売り)をご用意しています。

1. 黒3mm六角レンチを使用して、ハンドルの止めネジを外します。上部カッティングホイールを押さえ、ハンドルを緩めます(図1)。上側の軸を引き抜きます。8mm六角レンチと17mmスパナを使用して六角ボルトを緩め、下側の軸を取り外します。
2. 4mm六角レンチと17mmスパナを使用して、上部カッティングホイールを取り外し、新しいものに交換します(図2)。
3. 5mm六角レンチと17mmスパナを使用して、下部カッティングホイールを取り外し、新しいものに交換します(図3)。
4. 六上側の軸を挿入し、軸を押さえながらハンドルをねじ込みます。止めネジで固定します。10mmボルトを挿入し、下側の軸をボルトに当て、ねじ穴が上を向いていることを確認します(図4)。8mm六角レンチでボルトを締める際、軸を所定の位置で押さえます。この時、完全に締め付けないようにしてください。
5. 下部カッティングホイールを内に向かって押し込み、スプリングを圧縮します(図5)。
6. 下部カッティングホイールに圧力をかけたまま、下部カッティングホイールが上部カッティングホイールの摩擦リングに接触するまで17mmスパナで下側の軸を回します(図6)。この時、上部カッティングホイールと下部カッティングホイールが1mm重なるようにしてください。
7. 17mmスパナでこの位置を保持しながら、8mm六角レンチで下側の軸を固定します(図7)。
8. ハンドルを回す前に、下部カッティングホイールが上部カッティングホイールの端にしっかり当たっていることを確認してください(図8)。