

お得意先各位

2016年12月2日

パシフィックサプライ株式会社

TEL 072-875-8008 / FAX 072-875-8010

ゲイトソリューション回転軸ゆるみ止め処理についてのご案内

拝啓

時下ますますご清祥の段、お慶び申し上げます。平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

弊社製品につきまして下記のご案内をさせていただきます。

今後とも弊社取扱い製品への変わらぬご愛顧の程、よろしくお願いいたします。

敬具

記

ゲイトソリューションの回転軸の組立におきまして、ネジ部にネジゆるみ止め剤(LOCTITE 241 相当)を塗布した場合においても、稀にゆるみ止め効果が弱いものがあることを確認いたしました。原因としては、部品の表面処理に使用しているアルマイト処理を黒色に変更したことにより、黒色のアルマイト被膜がネジゆるみ止め剤の硬化に影響を及ぼしたものと考えられます。

つましては、次に記す方法によりネジ部へのネジゆるみ止め処理をおこなって頂きますよう、お願い申し上げます。

対 象:	2016年10月以降出荷	ゲイトソリューション 金属支柱タイプ 黒色
	2016年10月以降出荷	ゲイトソリューション プラスチックタイプ 黒色
	2015年8月以降出荷	ゲイトイノベーション(ゲイトソリューション付)

ネジゆるみ止め処理方法:

- 1) 回転軸 B(メスネジ)のネジ部全体に、**硬化促進剤(LOCTITE 7649 相当)**を塗布する。
- 2) 回転軸 A(オスネジ)のネジ部全体に、ネジゆるみ止め剤(LOCTITE 241 相当)を塗布する。
- 3) 組立説明書に従い、回転軸回し治具を使用して、回転軸 B(メスネジ)に回転軸 A(オスネジ)を締め込んでください。

※ネジゆるみ止め剤(LOCTITE 241)以外のものをご使用の場合は、ご使用のものに合った硬化促進剤をご使用ください。

以上

Think Possibility!